

Chopper 1500 K

Pneumatischer Kegelwechsel

Pneumatic Change of Tool Holder

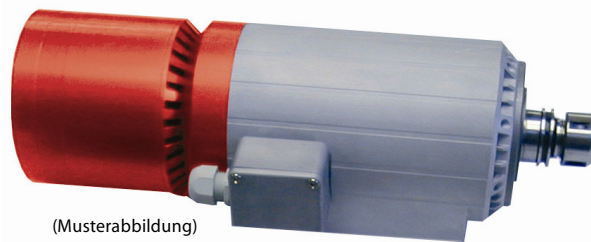
**SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen,
-schleifen, -bohren, -gravieren**

**HF-Spindle for high-speed milling, -grinding,
-drilling, -engraving**

Technische Daten:

Technical Specifications:

- ➔ Stahlkugellagerung (Stück): 2
Steel ball bearing (pcs):
- ➔ Lebensdauer-Fettschmierung wartungsfrei
Lifetime lubricated maintenance free
- ➔ Nennleistung: S1-100% 1,5 kW
Rated power: S6-60% 1,9 kW
Pmax. / 5s 4,1 kW
- ➔ Spannung: 200 V
Voltage:
- ➔ Strom: S1-100% 6 A
Current: S6-60% 7 A
- ➔ Frequenz: 500 Hz
Frequency:
- ➔ Motorpolzahl (Paare) 1
Motor poles (pairs)
- ➔ Nenndrehzahl: 30.000 min⁻¹
Rated rotation speed:
- ➔ Motorschutz: PTC
Motor protection:
- ➔ Gehäusedurchmesser: 100 mm
Housing diameter:
- ➔ T-Nuten: DIN 650-8
T-slots:
- ➔ Kühlung: luftgekühlt
Cooling system: air cooled
- ➔ Sperrluft Sealing air
- ➔ Kegelreinigung Taper cleaning
- ➔ Werkzeugwechsel: pneumatisch, WK 19 (Zubehör)
Tool change: pneumatically, WK 19 (accessory)
- ➔ Spannbereich bis: 10 mm
Clamping range up to:
- ➔ Anschluss: Kabel, Länge 3 m
Connection: cable, length 3 m
- ➔ Gewicht: ~ 7 kg
Weight:
- ➔ Rundlauf Innenkegel: < 2μ
Inner taper run out
- ➔ Spindelträger integriert
Spindle holder integrated

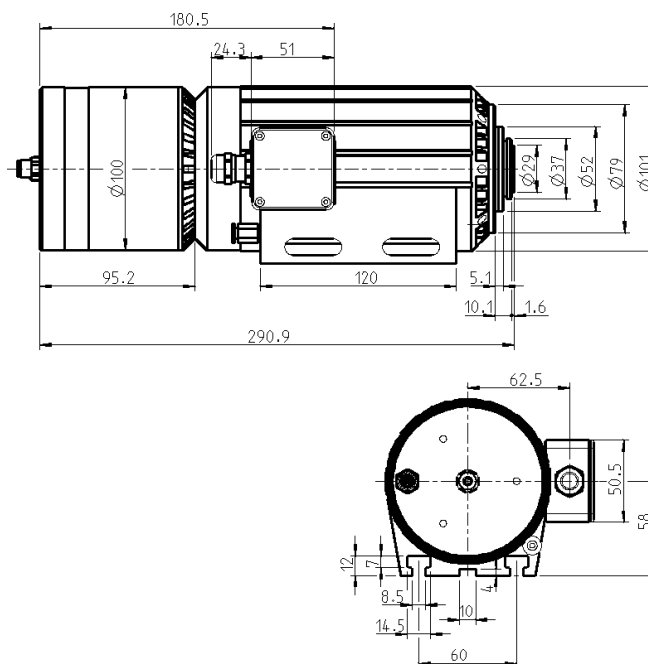


(Musterabbildung)

(Example of design)

Abmaße:

Dimensions:



Leistungsdiagramm:

Performance Diagram:

Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.
Measurement of power is funded by in-house testing

